

Генератор масляного тумана

EAL430

Применяется для смазки подшипников, шпинделей, зубчатых колес, цепей и поверхностей трения.

Принцип действия устройства основан на создании воздушно-масляного тумана, смешении его с рабочим воздушным потоком для последующей транспортировки по трубопроводам к потребителю.

- Средняя величина капель масла, которые в виде тумана подаются к потребителю - 2мкм

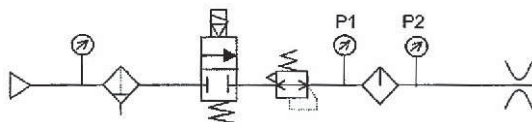
Технические характеристики

Модель	EAL430-F02B	EAL430-F02B-1	EAL430-F02B-1S-1
Рабочая среда	Масло		
Испытательное давление (МПа)	1,5		
Давление на входе, макс. (МПа)	1,0		
Диапазон рабочих давлений (МПа)	0,05-0,2		
Диапазон рабочих температур (°C)	5-60		
Размер частиц масляного тумана (мкм)	2		
Присоединительная резьба	G1/4, G3/8, G1/2		
Рекомендуемое качество масла	ISO VG32, класс1		
Объем резервуара (см ³)	160	1000	
Вес (кг)	1,0	2,3	2,7



Типовая схема подключения

Как следует из схемы для работы EAL430 важен перепад давления, поэтому манометр установлен на выходе.



Номер для заказа

EAL430 - F **02** B - **1S-1** ● Варианты исполнения

● Присоединение

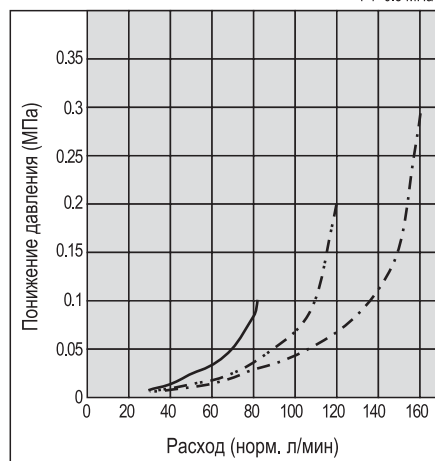
02	G1/4
03	G3/8
04	G1/2

-	Объем резервуара 160 см ³
1	Объем резервуара 1000 см ³
1S-1	1000 см ³ , датчик уровня жидкости Н.О. (контакты замыкаются при понижении уровня), АС:15ВА, DC:15Вт
1S-2	1000 см ³ , датчик уровня жидкости Н.З. (контакты размыкаются при понижении уровня), АС:15ВА, DC:15Вт

Расходные характеристики

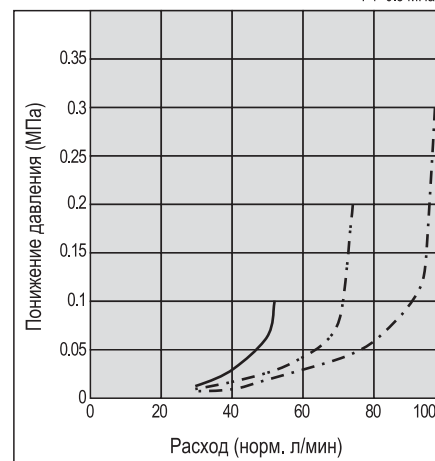
Клапан регулировки воздуха полностью открыт

— P1=0,1 МПа
 - - - P1=0,2 МПа
 - · - · P1=0,3 МПа



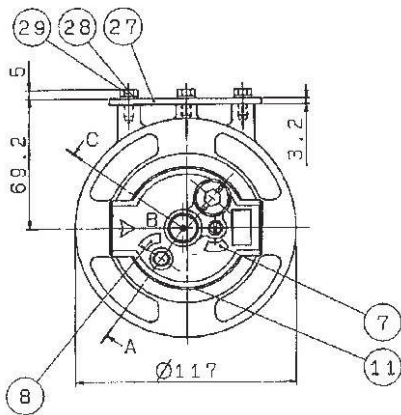
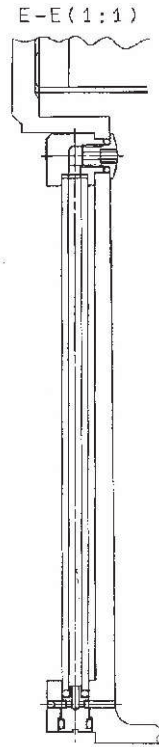
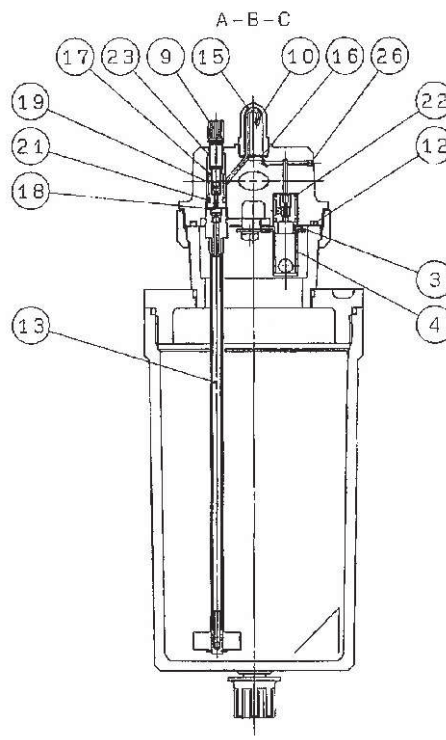
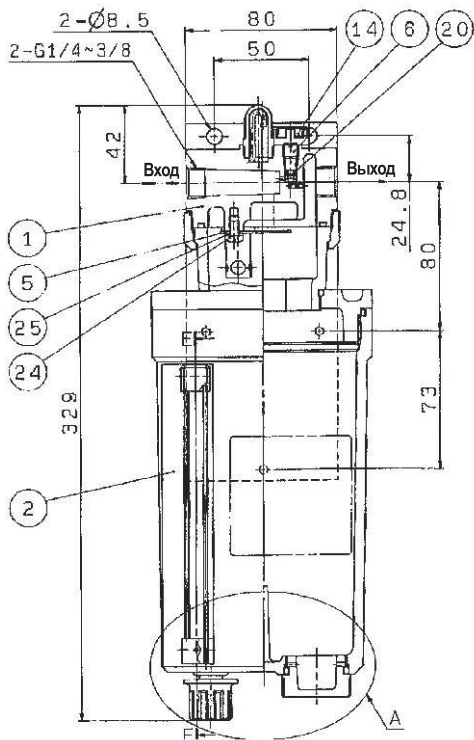
Клапан регулировки воздуха полностью закрыт

— P1=0,1 МПа
 - - - P1=0,2 МПа
 - · - · P1=0,3 МПа



Конструкция, размеры

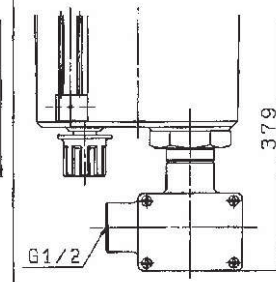
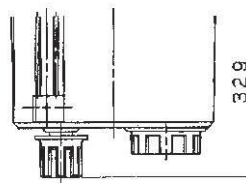
EAL430-F02~04B-1, EAL430-F02~04B-1S-1



Вид А

EAL430-F02-04B-1

EAL430-F02~04B-1S-1



Компания SMC сохраняет за собой право на внесение технических и размерных изменений

Поз.	Наименование	Материал	Примечания
1	Корпус	Цинковое литье	Хромирование
2	Резервуар в сборе	-	
3	Обойма сопла в сборе	-	
4	Колпак	Латунь	
5	Планка	Латунь	
6	Винт регулировочный (воздух)	Нержавеющая сталь	
7	Фабричная марка	Полиэфирная пленка	
8	Фабричная марка	Полиэфирная пленка	
9	Винт регулировочный (масло)	Латунь	Никелирование
10	Капельная трубка	Медь	
11	Фабричная марка		
12	Кольцевое уплотнение	Нитрильный каучук	
13	Сифонная трубка в сборе	-	
14	Пробка в сборе	-	
15	Колпак	Поликарбонат	

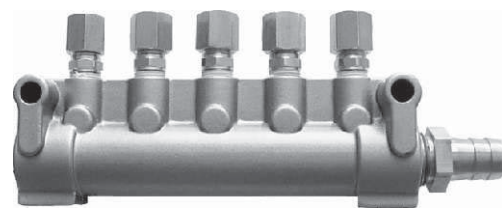
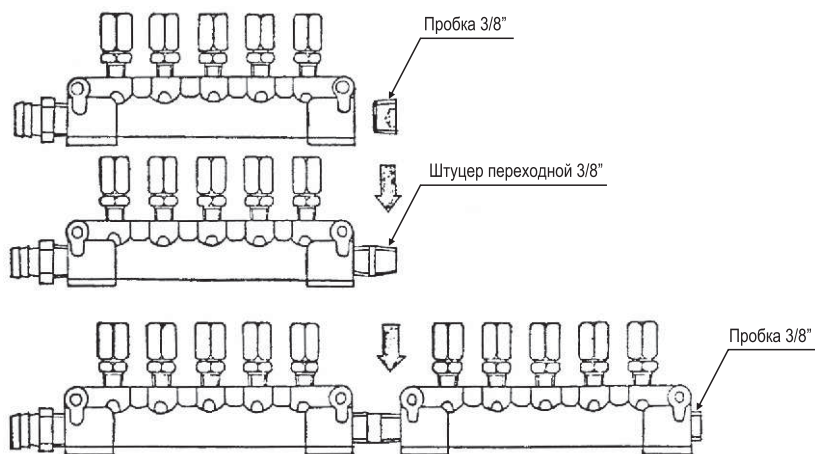
Поз.	Наименование	Материал	Примечания
16	Уплотнение	Уретановый каучук	
17	Направляющая регулятора	Латунь	
18	Уплотнение	Уретановый каучук	
19	Кольцевое уплотнение	Нитрильный каучук	
20	Кольцевое уплотнение	Нитрильный каучук	
21	Кольцевое уплотнение	Нитрильный каучук	
22	Кольцевое уплотнение	Нитрильный каучук	
23	Кольцевое уплотнение	Нитрильный каучук	
24	Винт	Латунь	M5-8, никелиров.
25	Шайба разрезная	Сталь пружинная	
26	Шарик	Нержавеющая сталь	3
27	Кронштейн	Сталь	Цинков, чернение
28	Шайба разрезная	Сталь пружинная	
29	Болт	Сталь	

Генератор масляного тумана EAL430

Принадлежности

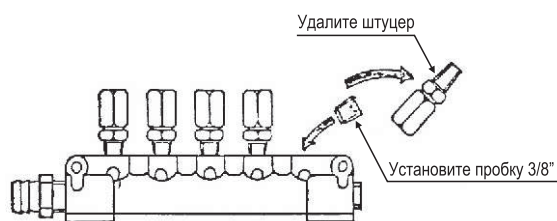
5-канальный коллектор для раздачи маслосодержащего воздуха

Предназначен для разветвления потока маслосодержащего воздуха на 2 ~ 10 линий. Для разветвления потока на 6-10 линий два коллектора соединяются последовательно. Неиспользуемые порты закрываются заглушками.



Номер для заказа
одного 5-канального коллектора
LD5

Пример использования четырех портов



Сопла

Предназначены для формирования струи маслосодержащего воздуха и направления ее на смазываемую поверхность.

По конструктивному исполнению сопла разделяются на типы А, В, С, D и Е (см.таблицу).



Номер для заказа

Диаметр сопла, мм	Тип А		Тип В		Тип С		Тип D		Тип E	
0.7	800171-1	800172-1	800173-1	800174-1	800175-1					
1.0	800171-2	800172-2	800173-2	800174-2	800175-2					
1.2	800171-3	800172-3	800173-3	800174-3	800175-3					
1.5	800171-4	800172-4	800173-4	800174-4	800175-4					
1.8	800171-5	800172-5	800173-5	800174-5	800175-5					
2.1	800171-6	800172-6	800173-6	800174-6	800175-6					
2.4	800171-7	800172-7	800173-7	800174-7	800175-7					
2.6	800171-8	800172-8	800173-8	800174-8	800175-8					
2.8	800171-9	800172-9	800173-9	800174-9	800175-9					
3.0	800171-10	800172-10	800173-10	800174-10	800175-10					

Рекомендуемая установка

Оптимальное расстояние от среза сопла до смазываемой поверхности 3 ~ 6 мм. При невозможности выдержать эту дистанцию, допустимое расстояние должно быть не более 15 мм.

Желательно, чтобы ось сопла была перпендикулярна к смазываемой поверхности. При невозможности такой ориентации допустимо устанавливать сопло под углом не более 30° к вертикали, как показано на рисунке.

